

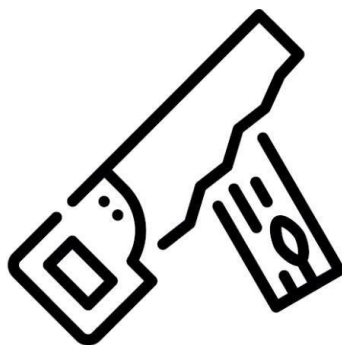
VII РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
МАСТЕРСТВА СРЕДИ ИНВАЛИДОВ И ЛИЦ С ОГРАНИЧЕННЫМИ  
ВОЗМОЖНОСТЯМИ ЗДОРОВЬЯ «АБИЛИМПИКС»

ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ

для школьников по компетенции

«Столярное дело»



Столярное дело

Разработал:

Учитель столярного дела

ГКОУ ЛО «Сиверская школа-интернат»

Тырса Станислав Николаевич

## **Содержание.**

### **1. Описание компетенции.**

#### **1.1.Актуальность компетенции.**

В современном обществе профессия столяр – одна из самых востребованных специальностей, ведь предметы столярного мастерства всегда являются незыблемым атрибутом жилища человека. В нашей стране не только сложилась мощная столярная индустрия, которая обеспечивает потребителей типовой продукцией, но есть и много высококлассных профессионалов, которые демонстрируют свое мастерство в изготовлении эксклюзивных изделий по индивидуальным заказам. Профессия столяра является востребованной, престижной и хорошо оплачиваемой, растёт спрос на высококвалифицированные кадры этой профессии.

Чтобы достичь высокого качества в столярном производстве, нужны современные технологии, сложное оборудование, поэтому профессия столяра – это техническая специальность, хотя связанная и с художественным творчеством.

Специалист столярного производства должен овладеть всеми видами операций по обработке дерева: различные виды отделки (шлифование, строгание и т.д.), операции сшивки деталей, их соединения и склейки, сборки отдельных узлов, изготовления и применения элементов декора. Для достижения необходимого качества изделий столяр пользуется современным высокотехнологичным механизированным оборудованием.

Практически в каждом регионе есть потенциальные работодатели для специалистов по профессиям «мастер столярного и мебельного производства» , «мастер столярно-плотничных и паркетных работ».

#### **1.2. Ссылка на образовательный и/или профессиональный стандарт.**

##### **Образовательные стандарты**

##### **Школьники**

Федеральный государственный стандарт среднего профессионального образования по профессии 29.01.29 (262023.01) Мастер столярного и мебельного производства, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от № 764 от 02 августа 2013 года, зарегистрированный Министерством юстиции от 20.08.2013 г. №

29749; с изменением, внесенным приказом Министерства образования и науки РФ от 09.04.2015 г. № 390.

Профессиональный стандарт. Сборка изделий мебели из древесных материалов (утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. №1183, регистрационный №385, код 23.036)

### **1.3. Требования к квалификации.**

ПК 2.2. Выполнять столярные соединения. Должен уметь: применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ; производить подготовку и разметку заготовок для деталей; выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование; определять степень точности обработки деталей по форме и размерам; формировать шипы, проушины, гнезда;

## **2. Конкурсное задание.**

### **2.1. Краткое описание задания.**

Участник самостоятельно должен разметить согласно чертежу, заготовки, при помощи необходимого инструмента сформировать шиповые соединения, склеить и зачистить раму оконную из массива ольхи.

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо за 3 часа выполнить подготовительные, заготовительные и разметочные работы; определить базовые поверхности деталей, необходимым ручным инструментом сформировать соединения, склеить раму оконную и провести чистовую отделку.

### **2.2. Последовательность выполнения задания**

Подготовка рабочего места: расположение инструментов и заготовок в соответствующем порядке; проверка соответствия используемого инструмента; изучение конкурсного задания.

1. Разметка деталей оконной рамы.
2. Торцевание деталей в размер.
3. Формирование угловых концевых соединений (шип-паз).

4. Сборка насухо.

**Передача деталей на оценку экспертам.**

5. Обработка шлифованием деталей.

6. Сборка изделия (склеивание).

**Передача изделия на оценку экспертам.**

**Рама оконная простая.**

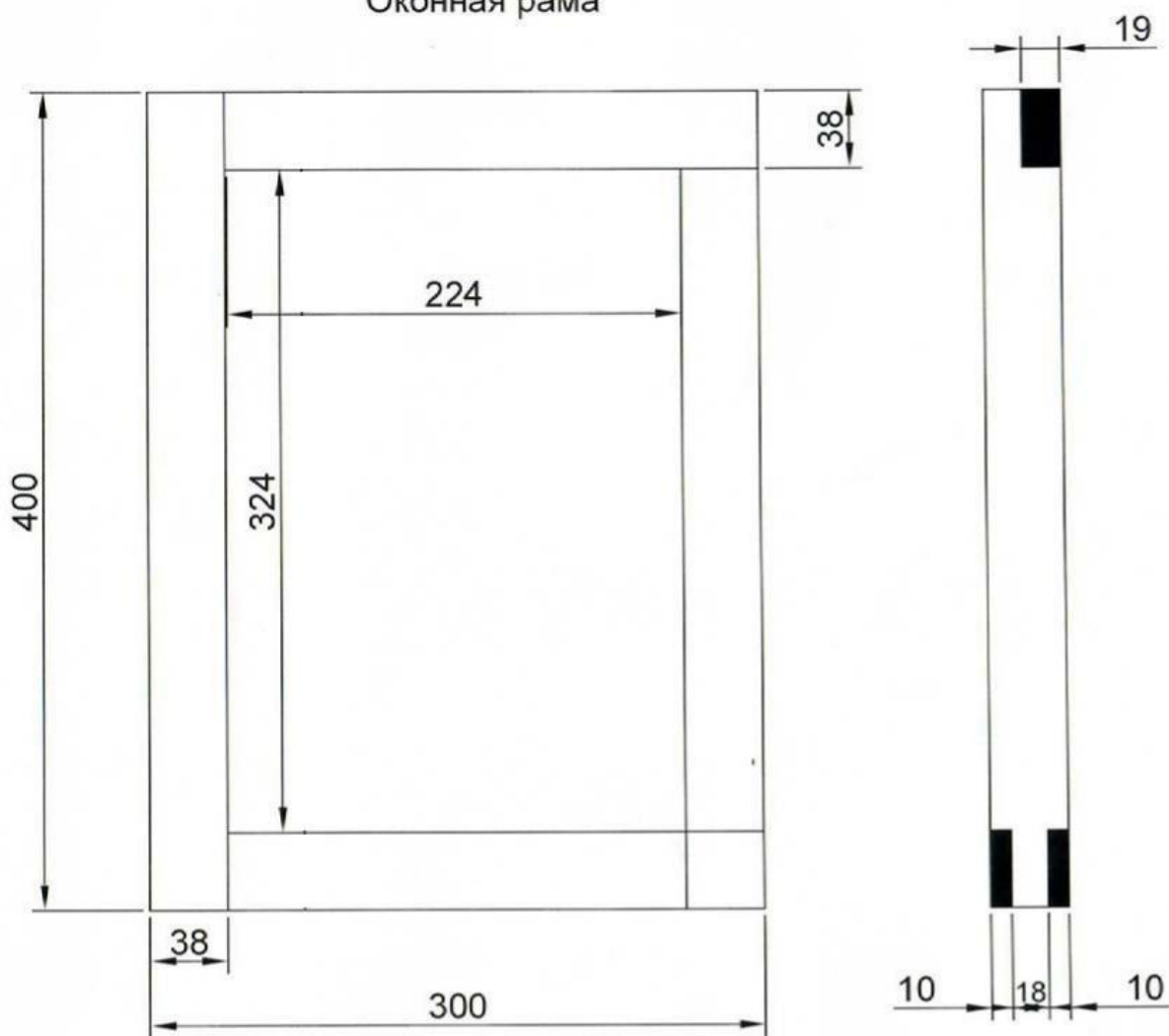
**Высота– 400 мм.**

**Ширина – 300 мм.**

**Сечение бруска 38х38 мм**

**В 30 % изменение конкурсного задания могут войти: общие размеры изделия, сечение заготовок, порода древесины заготовок, вид углового соединения, варианты финишной обработки изделия.**

Школьники.  
Оконная рама



### 2.3. Критерии оценки выполнения задания.

Субъективные критерии.

Критерии	Начисляемые баллы
<p><b>Качество выполнения пазов, шипов и углов и соединений.</b>                      *Отклонение от заданных параметров, размеров угла - штраф по 1 баллу с каждой стороны (*2)                      * Отклонение от заданных параметров, размеров шипа - штраф 1 балл с каждой стороны (*2)                      * Отклонение от заданных параметров, размеров проушины - штраф 1 балл с каждой стороны (*2)</p>	<p><b>40</b></p>

<b>Шлифование.</b> *Небрежное выполнение – штраф 5 баллов	<b>20</b>
Не соблюдение правил техники безопасности и норм охраны труда	<b>- 5</b>
<b>Всего</b>	<b>60</b>

Объективные критерии.

<b>Критерии</b>	<b>Начисляемые баллы</b>
Зазоры	<b>30</b>
Жёсткость собранной конструкции	<b>5</b>
Внешний вид	<b>5</b>
Замена заготовки	<b>- 5</b>
<b>Всего</b>	<b>40</b>
<b>Итого</b>	<b>100</b>

### **3.Перечень используемого оборудования, инструментов и расходных материалов.**

<b>ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ НА 1-ГО УЧАСТНИКА (конкурсная площадка)</b>				
<b>Оборудование, инструменты, ПО</b>				
<b>№</b>	<b>Наименование</b>	<b>Описание оборудования, инструментов</b>	<b>Ед. измерения</b>	<b>Кол- во</b>
1	Верстак столярный	Регулируемая высота крышки, Лоток для инструмента Тиски винтовые два экземпляра	Шт.	1
2	Сметка для стружки	Пластиковые 120 мм	Шт.	1
3	Савок	Пластиковый 200 мм	Шт.	1

4	Мусорное ведро		Шт	1
5	Стул		Шт	1
6	Очки защитные	Пластиковые	Шт	1

ПЕРЕЧЕНЬ РАСХОДНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА 1 УЧАСТНИКА				
№	Наименование	Описание оборудования, инструментов	Ед. измерения	Кол- во
1	Брусок	Ольха сечение 40*40 Длина 1500 мм.	Шт	1
2	Клей столярный	Столяр момент	Шт	1
3	Наждачная бумага	120 gritность 80 gritность	Шт	1

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТНИКИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРИ СЕБЕ				
Карандаш простой	Выполнение разметки		Шт.	1
Линейка металлическая	Выполнение разметки		Шт.	1
Ластик	Выполнение разметки		Шт.	1
Рулетка	Выполнение разметки и замеров		Шт.	1
Угольник столярный	Выполнение разметки и замеров		Шт.	1
Рейсмус	Выполнение разметки		Шт.	1
Напильник драчевый	Обработка изделия, зазоров		Шт.	1
Струбцины	Выполнение ручных работ, склеивание.		Шт.	2

Стусло	Отпиливание заготовок, запиливание углов.	Шт.	1
Рубанок	Строгание	Шт.	1
Колодка для наждачной бумаги	Шлифование	Шт.	1
Наждачная бумага	Отделка изделия	Шт.	1
Стамеска	Обработка изделия	Комплект	1
Киянка	Работа с изделием	Шт.	1
Халат	Рабочая одежда	Шт.	1
Нарукавники	Рабочая одежда	Комплект	1

ПЕРЕЧЕНЬ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЭКСПЕРТОВ				
Перечень оборудования, мебель, канцелярия и т.п.				
№	Наименование	Ссылка на сайт с тех. Характеристиками, либо тех. характеристики оборудования	Ед. измерения	Кол-во
1	Ноутбук	Подсчета баллов при подведении итогов	Шт.	1
2	Ручка	Шариковая	Шт.	1
3	Карандаш		Шт.	1
4	Ластик		Шт.	1
5	Мусорные корзины		Шт.	1
6	Стол	Письменный	Шт.	1
7	Стул	Письменный	Шт.	1
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ/КОММЕНТАРИИ				
Количество точек питания и их характеристики				



№	Наименование	Тех. характеристики		
1	Оборудование, которое нуждается в подключении	Общая мощность приблизительно 220 V		

Особые условия: при наличии участников с нарушением слуха – обязательное присутствие сурдопереводчика.

#### **4. Требования охраны труда и техники безопасности.**

Во время проведения соревнования необходимо соблюдать настоящую инструкцию, правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений. При работе участник обязан: поддерживать порядок и чистоту на своем рабочем месте; рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания или падения; выполнять работу только исправным, хорошо заточенным инструментом; использовать защитные очки при работе инструментом ударного действия; прочно закреплять обрабатываемую деталь в тисках при ручной резке древесины ножовкой; обеспечивающим необходимое его натяжение; при запиливание материала ножовкой применять направитель для опоры полотна инструмента; технологические операции (пиление, обтесывание, долбление и т.п.) выполнять на верстаке в установленных местах, используя специальные упоры и приспособления; очищать струги (рубанок, фуганок, и т.п.) от стружки деревянными клиньями, а не руками; использовать рабочий инструмент только по прямому назначению;

#### **Участникам запрещается:**

допускать скапливание посторонних предметов на рабочих местах; захламлять верстаки отходами и стружкой; сдувать стружку и опилки ртом или убирать их руками; производить уборку над и под работающим оборудованием или в непосредственной близости от движущихся механизмов; вытирать рубильники и другие выключатели тока; собирать в один ящик тряпки, отходы бумаги и промасленной ветоши; очищать струги (рубанок, фуганок, и т.п.) от стружки руками; выносить с площадки проведения соревнования и вносить в нее любые предметы, приборы и оборудование без согласования с экспертом (иного ответственного лица).

Обо всех неполадках в работе оборудования и механизмов необходимо ставить в известность эксперта (иного ответственного лица).

### **ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.**

При возникновении чрезвычайной ситуации (появлении посторонних запахов, задымлении, возгорании), обнаружении обрыва проводов питания или нарушения целостности их изоляции, неисправности заземления и других повреждений электрооборудования, появления запаха гари, посторонних звуков в работе оборудования и механизмов, немедленно прекратить работу, сообщить об этом эксперту (иному ответственному лицу) и действовать в соответствии с его указаниями.

При получении травмы сообщить об этом эксперту (иному ответственному лицу).

При необходимости помочь эксперту (иному ответственному лицу) оказать пострадавшему первую помощь и оказать содействие в его отправке в ближайшее лечебное учреждение.

### **ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ СОРЕВНОВАНИЯ.**

Привести в порядок рабочее место только при отключении всех токонесущих устройств. Привести в порядок использованное оборудование и приспособления. Стружку и опилки с рабочего места убрать с помощью щетки. Убрать в отведенное место инструменты. Тщательно вымыть руки с мылом. При обнаружении неисправности оборудования, приспособлений и инструментов проинформировать об этом эксперта (иное ответственное лицо). С его разрешения организованно покинуть площадку проведения соревнования.

